|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 班级 | 班级总人数 | 参与投票人数（比例） |
|  |  |  |
| 项目 | 指标名额 | 入围者姓名、票数（以票数高低排列） |
| 优秀毕业生 |  |  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
| 经个人申请，导师审核，班级评议，班级公示无异议，拟推荐以上同学为我班各类奖学金、荣誉获得者。班级奖助金评定委员会和班委签字确认（至少5人）：201 年 月 日 |

**管理学院2017届春季优秀毕业生评选**

**班级评定意见**